Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:04

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m8x95-mm-nierdzewna-a4-50-szt-p-8280.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x95 mm, nierdzewna A4, 50 szt.

Cena brutto	**5 570,45 zł**
Cena netto	**4 528,82 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAVB000800953**
Kod producenta	**SM0ZAVB000800953**
Kod EAN	**5902134190839**
Gwint	**M8**
Wykończenie	**stal nierdzewna**
Średnica otworu	**12 mm**
Opakowanie	**50 szt.**
Materiał	**stal nierdzewna A4**
Długość	**95 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x95 mm – wiertło 12 mm, otwór 80 mm, mocowany element do 25 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x95 mm to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 12 mm, otwór 80 mm; mocowany element do 25 mm; moment dokręcenia 17,5 Nm; stal nierdzewna A4; klasa środowiska C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle. W opakowaniu 50 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAVB000800953
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M8

Średnica (d)	M 8
Długość (l)	95 mm
Średnica wiertła (d0)	12 mm
Głębokość otworu (h1)	80 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	70 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	25 mm
Średnica łba / kołnierza (dk)	20,5 mm
Gniazdo	HEX5
Moment dokręcenia (Tinst)	17,5 Nm
Materiał	stal nierdzewna A4
Klasa środowiska	C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle
Opakowanie	50 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190839

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 12 mm na głębokość 80 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 17,5 Nm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 12 mm; głębokość otworu 80 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 25 mm.

Jaki moment dokręcenia?

17,5 Nm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

50 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.