Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m8x85-mm-ze-sruba-szesciokatna-nierdzewna-a4-50-szt-p-8251.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x85 mm ze śrubą sześciokątną, nierdzewna A4, 50 szt.

Cena brutto	**2 926,56 zł**
Cena netto	**2 379,32 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZATB000800853**
Kod producenta	**SM0ZATB000800853**
Kod EAN	**5902134190020**
Gwint	**M8**
Wykończenie	**stal nierdzewna**
Średnica otworu	**12 mm**
Opakowanie	**50 szt.**
Materiał	**stal nierdzewna A4**
Długość	**85 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x85 mm ze śrubą sześciokątną – wiertło 12 mm, otwór 80 mm, mocowany element do 10 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x85 mm ze śrubą sześciokątną to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 12 mm, otwór 80 mm; mocowany element do 10 mm; moment dokręcenia 30 Nm; stal nierdzewna A4; klasa środowiska C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle. W opakowaniu 50 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZATB000800853
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M8

Średnica (d)	M 8
Długość (l)	85 mm
Średnica wiertła (d0)	12 mm
Głębokość otworu (h1)	80 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	70 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	10 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	14 mm
Klucz (sw)	13 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	30 Nm
Materiał	stal nierdzewna A4
Klasa środowiska	C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle
Opakowanie	50 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190020

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 12 mm na głębokość 80 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 30 Nm kluczem 13 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 12 mm; głębokość otworu 80 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 10 mm.

Jaki moment dokręcenia?

30 Nm, klucz 13 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

50 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.