Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m8x180-mm-z-pretem-gwintowanym-ocynkowana-25-szt-p-8182.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x180 mm z prętem gwintowanym, ocynkowana, 25 szt.

Cena brutto	**419,61 zł**
Cena netto	**341,15 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAK0010801803**
Kod producenta	**SM0ZAK0010801803**
Kod EAN	**5902134190273**
Gwint	**M8**
Wykończenie	**ocynk galwaniczny**
Średnica otworu	**12 mm**
Opakowanie	**25 szt.**
Materiał	**stal**
Długość	**180 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x180 mm z prętem gwintowanym – wiertło 12 mm, otwór 80 mm, mocowany element do 100 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x180 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 12 mm, otwór 80 mm; mocowany element do 100 mm; moment dokręcenia 30 Nm; stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+; klasa środowiska C1 – suche wnętrza. W opakowaniu 25 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAK0010801803
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M8

Średnica (d)	M 8
Długość (l)	180 mm
Średnica wiertła (d0)	12 mm
Głębokość otworu (h1)	80 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	70 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	100 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	14 mm
Klucz (sw)	13 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	30 Nm
Materiał	stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+
Klasa środowiska	C1 – suche wnętrza
Opakowanie	25 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190273

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 12 mm na głębokość 80 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 30 Nm kluczem 13 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 12 mm; głębokość otworu 80 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 100 mm.

Jaki moment dokręcenia?

30 Nm, klucz 13 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

25 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.