Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m8x109-mm-z-pretem-gwintowanym-nierdzewna-a4-50-szt-p-8207.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x109 mm z prętem gwintowanym, nierdzewna A4, 50 szt.

Cena brutto	**3 417,64 zł**
Cena netto	**2 778,57 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAKB000801093**
Kod producenta	**SM0ZAKB000801093**
Kod EAN	**5902134190525**
Gwint	**M8**
Wykończenie	**stal nierdzewna**
Średnica otworu	**12 mm**
Opakowanie	**50 szt.**
Materiał	**stal nierdzewna A4**
Długość	**109 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x109 mm z prętem gwintowanym – wiertło 12 mm, otwór 80 mm, mocowany element do 30 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M8x109 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 12 mm, otwór 80 mm; mocowany element do 30 mm; moment dokręcenia 35 Nm; stal nierdzewna A4; klasa środowiska C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle. W opakowaniu 50 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAKB000801093
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M8

Średnica (d)	M 8
Długość (l)	109 mm
Średnica wiertła (d0)	12 mm
Głębokość otworu (h1)	80 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	70 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	30 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	14 mm
Klucz (sw)	13 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	35 Nm
Materiał	stal nierdzewna A4
Klasa środowiska	C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle
Opakowanie	50 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190525

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 12 mm na głębokość 80 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 35 Nm kluczem 13 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 12 mm; głębokość otworu 80 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 30 mm.

Jaki moment dokręcenia?

35 Nm, klucz 13 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

50 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.