Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m6x117-mm-z-pretem-gwintowanym-ocynkowana-50-szt-p-8177.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M6x117 mm z prętem gwintowanym, ocynkowana, 50 szt.

Cena brutto	**510,39 zł**
Cena netto	**414,95 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAK0010601173**
Kod producenta	**SM0ZAK0010601173**
Kod EAN	**5902134190211**
Gwint	**M6**
Wykończenie	**ocynk galwaniczny**
Średnica otworu	**10 mm**
Opakowanie	**50 szt.**
Materiał	**stal**
Długość	**117 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M6x117 mm z prętem gwintowanym – wiertło 10 mm, otwór 65 mm, mocowany element do 50 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M6x117 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 10 mm, otwór 65 mm; mocowany element do 50 mm; moment dokręcenia 15 Nm; stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+; klasa środowiska C1 – suche wnętrza. W opakowaniu 50 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAK0010601173
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M6

Średnica (d)	M 6
Długość (l)	117 mm
Średnica wiertła (d0)	10 mm
Głębokość otworu (h1)	65 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	60 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	50 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	12 mm
Klucz (sw)	10 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	15 Nm
Materiał	stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+
Klasa środowiska	C1 – suche wnętrza
Opakowanie	50 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190211

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 10 mm na głębokość 65 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 15 Nm kluczem 10 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 10 mm; głębokość otworu 65 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 50 mm.

Jaki moment dokręcenia?

15 Nm, klucz 10 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

50 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.