Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m20x181-mm-z-pretem-gwintowanym-ocynkowana-10-szt-p-8201.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M20x181 mm z prętem gwintowanym, ocynkowana, 10 szt.

Cena brutto	**789,24 zł**
Cena netto	**641,66 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAK0012001813**
Kod producenta	**SM0ZAK0012001813**
Kod EAN	**5902134190464**
Gwint	**M20**
Wykończenie	**ocynk galwaniczny**
Średnica otworu	**28 mm**
Opakowanie	**10 szt.**
Materiał	**stal**
Długość	**181 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M20x181 mm z prętem gwintowanym – wiertło 28 mm, otwór 160 mm, mocowany element do 10 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M20x181 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 28 mm, otwór 160 mm; mocowany element do 10 mm; moment dokręcenia 280 Nm; stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+; klasa środowiska C1 – suche wnętrza. W opakowaniu 10 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAK0012001813
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M20

Średnica (d)	M 20
Długość (l)	181 mm
Średnica wiertła (d0)	28 mm
Głębokość otworu (h1)	160 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	150 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	10 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	31 mm
Klucz (sw)	30 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	280 Nm
Materiał	stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+
Klasa środowiska	C1 – suche wnętrza
Opakowanie	10 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190464

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 28 mm na głębokość 160 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 280 Nm kluczem 30 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 28 mm; głębokość otworu 160 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 10 mm.

Jaki moment dokręcenia?

280 Nm, klucz 30 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

10 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.