Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m16x182-mm-z-pretem-gwintowanym-ocynkowana-10-szt-p-8197.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M16x182 mm z prętem gwintowanym, ocynkowana, 10 szt.

Cena brutto	**559,66 zł**
Cena netto	**455,01 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAK0011601823**
Kod producenta	**SM0ZAK0011601823**
Kod EAN	**5902134190426**
Gwint	**M16**
Wykończenie	**ocynk galwaniczny**
Średnica otworu	**24 mm**
Opakowanie	**10 szt.**
Materiał	**stal**
Długość	**182 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M16x182 mm z prętem gwintowanym – wiertło 24 mm, otwór 145 mm, mocowany element do 30 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M16x182 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 24 mm, otwór 145 mm; mocowany element do 30 mm; moment dokręcenia 160 Nm; stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+; klasa środowiska C1 – suche wnętrza. W opakowaniu 10 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAK0011601823
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M16

Średnica (d)	M 16
Długość (l)	182 mm
Średnica wiertła (d0)	24 mm
Głębokość otworu (h1)	145 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	120 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	30 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	26 mm
Klucz (sw)	24 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	160 Nm
Materiał	stal, ocynk galwaniczny, pasywacja Cr3+
Klasa środowiska	C1 – suche wnętrza
Opakowanie	10 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190426

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 24 mm na głębokość 145 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 160 Nm kluczem 24 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 24 mm; głębokość otworu 145 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 30 mm.

Jaki moment dokręcenia?

160 Nm, klucz 24 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

10 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.