Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m16x157-mm-z-pretem-gwintowanym-nierdzewna-a4-10-szt-p-8222.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M16x157 mm z prętem gwintowanym, nierdzewna A4, 10 szt.

Cena brutto	**3 420,26 zł**
Cena netto	**2 780,70 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAKB001601573**
Kod producenta	**SM0ZAKB001601573**
Kod EAN	**5902134190679**
Gwint	**M16**
Wykończenie	**stal nierdzewna**
Średnica otworu	**24 mm**
Opakowanie	**10 szt.**
Materiał	**stal nierdzewna A4**
Długość	**157 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M16x157 mm z prętem gwintowanym – wiertło 24 mm, otwór 145 mm, mocowany element do 20 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M16x157 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 24 mm, otwór 145 mm; mocowany element do 20 mm; moment dokręcenia 170 Nm; stal nierdzewna A4; klasa środowiska C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle. W opakowaniu 10 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAKB001601573
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M16

Średnica (d)	M 16
Długość (l)	157 mm
Średnica wiertła (d0)	24 mm
Głębokość otworu (h1)	145 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	120 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	20 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	26 mm
Klucz (sw)	24 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	170 Nm
Materiał	stal nierdzewna A4
Klasa środowiska	C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle
Opakowanie	10 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190679

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 24 mm na głębokość 145 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 170 Nm kluczem 24 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 24 mm; głębokość otworu 145 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 20 mm.

Jaki moment dokręcenia?

170 Nm, klucz 24 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

10 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.