Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m12x182-mm-z-pretem-gwintowanym-nierdzewna-a4-20-szt-p-8219.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M12x182 mm z prętem gwintowanym, nierdzewna A4, 20 szt.

Cena brutto	**4 673,15 zł**
Cena netto	**3 799,31 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAKB001201823**
Kod producenta	**SM0ZAKB001201823**
Kod EAN	**5902134190648**
Gwint	**M12**
Wykończenie	**stal nierdzewna**
Średnica otworu	**18 mm**
Opakowanie	**20 szt.**
Materiał	**stal nierdzewna A4**
Długość	**182 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M12x182 mm z prętem gwintowanym – wiertło 18 mm, otwór 105 mm, mocowany element do 70 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M12x182 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 18 mm, otwór 105 mm; mocowany element do 70 mm; moment dokręcenia 90 Nm; stal nierdzewna A4; klasa środowiska C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle. W opakowaniu 20 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAKB001201823
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M12

Średnica (d)	M 12
Długość (l)	182 mm
Średnica wiertła (d0)	18 mm
Głębokość otworu (h1)	105 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	95 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	70 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	20 mm
Klucz (sw)	19 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	90 Nm
Materiał	stal nierdzewna A4
Klasa środowiska	C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle
Opakowanie	20 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190648

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 18 mm na głębokość 105 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 90 Nm kluczem 19 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 18 mm; głębokość otworu 105 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 70 mm.

Jaki moment dokręcenia?

90 Nm, klucz 19 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

20 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.