Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 05:05

Link do produktu: https://www.systemy.mttechnika.pl/kotwa-tulejowa-wysokich-obciazen-smart-s-za-m10x110-mm-z-pretem-gwintowanym-nierdzewna-a4-25-szt-p-8211.html



Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M10x110 mm z prętem gwintowanym, nierdzewna A4, 25 szt.

Cena brutto	**2 535,21 zł**
Cena netto	**2 061,15 zł**
Czas wysyłki	**1–2 dni robocze**
Numer katalogowy	**SM0ZAKB001001103**
Kod producenta	**SM0ZAKB001001103**
Kod EAN	**5902134190563**
Gwint	**M10**
Wykończenie	**stal nierdzewna**
Średnica otworu	**15 mm**
Opakowanie	**25 szt.**
Materiał	**stal nierdzewna A4**
Długość	**110 mm**

Opis produktu

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M10x110 mm z prętem gwintowanym – wiertło 15 mm, otwór 95 mm, mocowany element do 15 mm

Kotwa tulejowa wysokich obciążeń SMART S-ZA M10x110 mm z prętem gwintowanym to kotwa rozporowa z kontrolowanym momentem dokręcania i trzyczęściową tuleją rozprężną do dużych obciążeń w betonie zarysowanym i niezarysowanym. Wiertło 15 mm, otwór 95 mm; mocowany element do 15 mm; moment dokręcenia 55 Nm; stal nierdzewna A4; klasa środowiska C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle. W opakowaniu 25 szt.

Najważniejsze cechy

- Trzyczęściowa tuleja rozprężna
- Pierścień dociskowy z tworzywa dociąga element do podłoża
- Możliwe małe odległości od krawędzi i między kotwami
- Ocena techniczna ETA
- Beton zarysowany i niezarysowany
- Zastosowania sejsmiczne (kategoria C1)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Numer pgb	SM0ZAKB001001103
Marka	SMART (pgb)
Gwint	M10

Średnica (d)	M 10
Długość (l)	110 mm
Średnica wiertła (d0)	15 mm
Głębokość otworu (h1)	95 mm
Nominalna głębokość osadzenia (hnom)	85 mm
Grubość mocowanego elementu (tfix)	15 mm
Otwór w mocowanym elemencie (df)	17 mm
Klucz (sw)	17 mm
Moment dokręcenia (Tinst)	55 Nm
Materiał	stal nierdzewna A4
Klasa środowiska	C4 – na zewnątrz, także blisko wybrzeża i w przemyśle
Opakowanie	25 szt. – pudełko kartonowe
EAN opakowania	5902134190563

Zastosowanie

Do mocowania konstrukcji stalowych, regałów magazynowych i maszyn w betonie zarysowanym i niezarysowanym.

Montaż krok po kroku

1. Wywierć otwór wiertłem 15 mm na głębokość 95 mm.
2. Oczyść otwór z pyłu.
3. Wbij kotwę przez element do oporu.
4. Dokręć momentem 55 Nm kluczem 17 mm.

FAQ – najczęstsze pytania

Jakie wiertło?

Wiertło 15 mm; głębokość otworu 95 mm.

Jak gruby element zamocuję?

Do 15 mm.

Jaki moment dokręcenia?

55 Nm, klucz 17 mm.

Ile sztuk jest w opakowaniu?

25 szt. Sprzedajemy pełne opakowania producenta – cena dotyczy całego opakowania.

Powiązane produkty

Zobacz też inne produkty w kategorii Kotwy mechaniczne do betonu. Dla firm przygotowujemy wycenę na większe ilości.